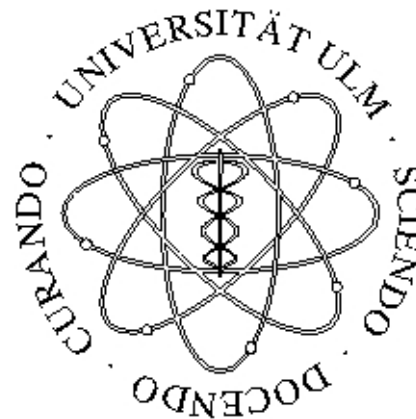


Einführung in Scheduling

Dr. Julien Bidot

Sommersemester 2008

Institut für Künstliche Intelligenz



Inhalt

- I. Definition und Formulierung des Scheduling-Problems
- II. Projektplanung
- III. Produktionsplanung

I. Definition und Formulierung des Scheduling-Problems

1. Was ist Scheduling?
2. Einige Anwendungsgebiete für Scheduling
3. Constraints in Scheduling
4. Mathematische Formulierung

Scheduling?

Definition

Das Scheduling-Problem besteht darin, eine Menge von Tasks zeitlich so zu organisieren, dass temporale und Ressourcen-Constraints erfüllt sind.

Eine Menge von **Tasks**

Eine Menge von **Ressourcen**

Zeitliche Constraints und **Ressourcen-Constraints**

Ein oder mehrere **Optimierungskriterien**

→ Bestimmung der Ausführungsdaten und/oder die Ressourcenzuweisungen für die Tasks

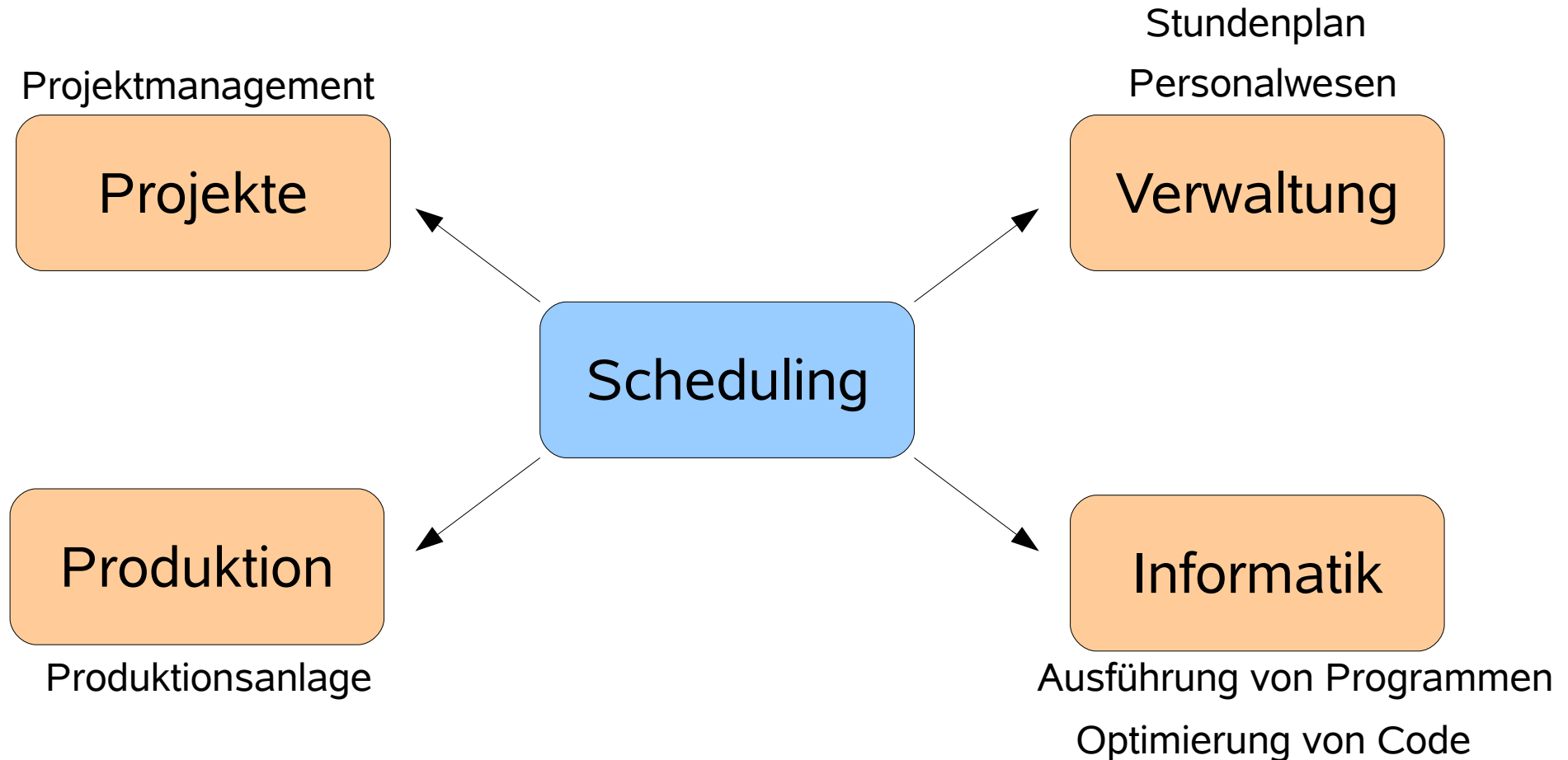
Scheduling vs. Planung

- Scheduling:
 - hohe Komplexität
 - **numerische** Berechnung
 - Constraints erfüllt + Optimierung
 - operationale Tasks **schon** bekannt
- Planung:
 - sehr hohe Komplexität
 - **symbolische** Berechnung
 - Constraints erfüllt
 - operationale Tasks **nicht** bekannt

Begriffe

- Scheduling
- Sequenzierung (Produktion)
- Ablaufplanung
- Planung
- Zeitplanung
- Terminierung

Anwendungsgebiete



Mathematische Formulierung

- n Tasks ausführen + 2 fiktive Tasks 0 und $n+1$ mit Zeitdauer 0
- Gesucht $(t_0, t_1, \dots, t_n, t_{n+1})$, so dass $f(t_0, t_1, \dots, t_n, t_{n+1})$ minimiert ist mit folgenden zeitlichen Constraints:
 - $t_j - t_i \geq a_{ij}$ Potenzial-Constraints
 - $t_0, t_1, \dots, t_n, t_{n+1} \geq 0$ positive Constraints
 - $t_j - t_i \geq p_i$ oder $t_i - t_j \geq p_j$ disjunktive Constraints
 - idem kumulative Constraints
- f hängt von Anfangszeitpunkten von Tasks ab.

II. Projektplanung

5. Kernproblem des Scheduling: Ressourcen mit unendlichen Kapazitäten
6. Im Allgemeinen: Ressourcen mit endlichen Kapazitäten

Projektplanung – Ressourcen mit unendlichen Kapazitäten

- Kontext:

Ein Projekt besteht aus einer Menge von n Tasks verbunden mit **zeitlichen Constraints**

- Ziel:

- Berechne die minimale Zeitdauer des Projektes, angenommen, die Ressourcen haben **unendliche Kapazitäten** → minimiere $(t_{n+1} - t_0)$, so dass zeitliche Constraints erfüllt sind
- Bestimme die frühestmöglichen und spätest zulässigen Anfangszeitpunkte von allen Tasks
- Bestimme die kritischen Tasks

Projektplanung – Ressourcen mit unendlichen Kapazitäten

- Mathematische Formulierung
 - Bestimme $(t_0, t_1, \dots, t_n, t_{n+1})$ so dass $(t_{n+1} - t_0)$ minimiert ist mit folgenden zeitlichen Constraints:
 - $t_j - t_i \geq a_{ij}$
 - $t_0, t_1, \dots, t_n, t_{n+1} \geq 0$
- Das ist ein lineares Gleichungssystem.

Aber es gibt etwas einfacheres!

→ **Metra-Potenzial-Methode** und PERT Methode

Projektplanung – Ressourcen mit unendlichen Kapazitäten

- MPM: Modellierung mit einem Netzplan

Wir verwenden einen gerichteten Graph $G=(X, U)$

- X : Menge von Punkten (Knoten oder Ecken)
- U : Menge von gerichteten Kanten

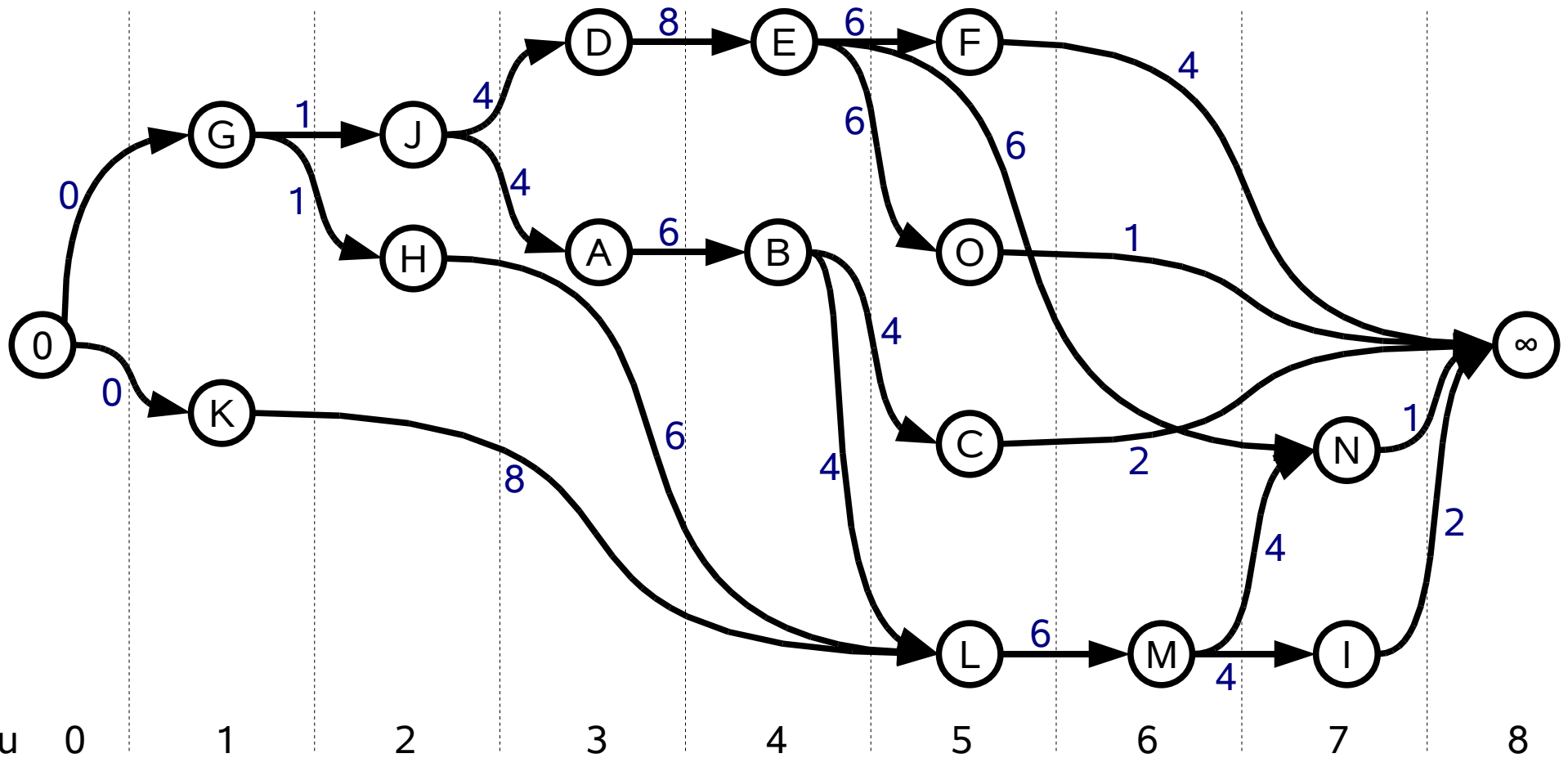
$$U = \{(i, j) \in X \times X, \exists t_j - t_i \geq a_{ij}\}$$

Der Wert einer Kante (i, j) ist $v_{(ij)} = a_{(ij)}$

Projektplanung – Ressourcen mit unendlichen Kapazitäten

Task	Beschreibung	Dauer	Vorgänger
Anfang	Projektanfang	0	-
A	Ausbau der alten Fliese	6	J
B	Aufbau der neuen Fliese	4	A
C	Verbindungsstellen für die Fliese	2	B
D	Ausbau der alten Tapete	8	J
E	Aufbau der Keramikfliese für Wand	6	D
F	Aufbau der neuen Tapete	4	E
G	Ausbau des alten Waschbecken	1	Anfang
H	Verschiebung von Waschbecken	6	G
I	Aufbau des neuen Waschbecken	2	M
J	Ausbau der alten Möbel	4	G
K	Zusammenbau der Kisten und Schubladen	8	Anfang
L	Aufbau der tiefliegenden Möbel	6	B,J,H,K
M	Aufbau der Arbeitsfläche	4	L
N	Abdichtung der Arbeitsfläche	1	E,M
O	Aufbau der hochliegenden Möbel	1	E,J
Ende	Projektende	0	C,F,I,N,O

Projektplanung – Ressourcen mit unendlichen Kapazitäten



Projektplanung – Ressourcen mit unendlichen Kapazitäten

- **Suche nach einem ausführbaren Ablaufplan**
- **Theorem:**

Ein ausführbare Ablaufplan existiert gdw. es keinen streng positiven Zyklus in G gibt.

Wenn die Bedingung erfüllt ist gibt es im Allgemeinen mehrere Ablaufpläne mit einer minimalen Dauer.

Zwei Sonderfälle:

- Frühestmöglicher Ablaufplan
- Spätest zulässiger Ablaufplan (mit einer Frist für das Ende des Projektes)

Projektplanung – Ressourcen mit unendlichen Kapazitäten

- **Frühestmögliche Anfangszeitpunkte**

- **Definition:**

Der frühestmögliche Anfangszeitpunkt \underline{t}_i eines Tasks i ist gleich der Länge des kürzesten Pfades vom Task Anfang (oder 0) bis i .

- **Theorem:**

Wenn der Graph keinen Zyklus hat, dann:

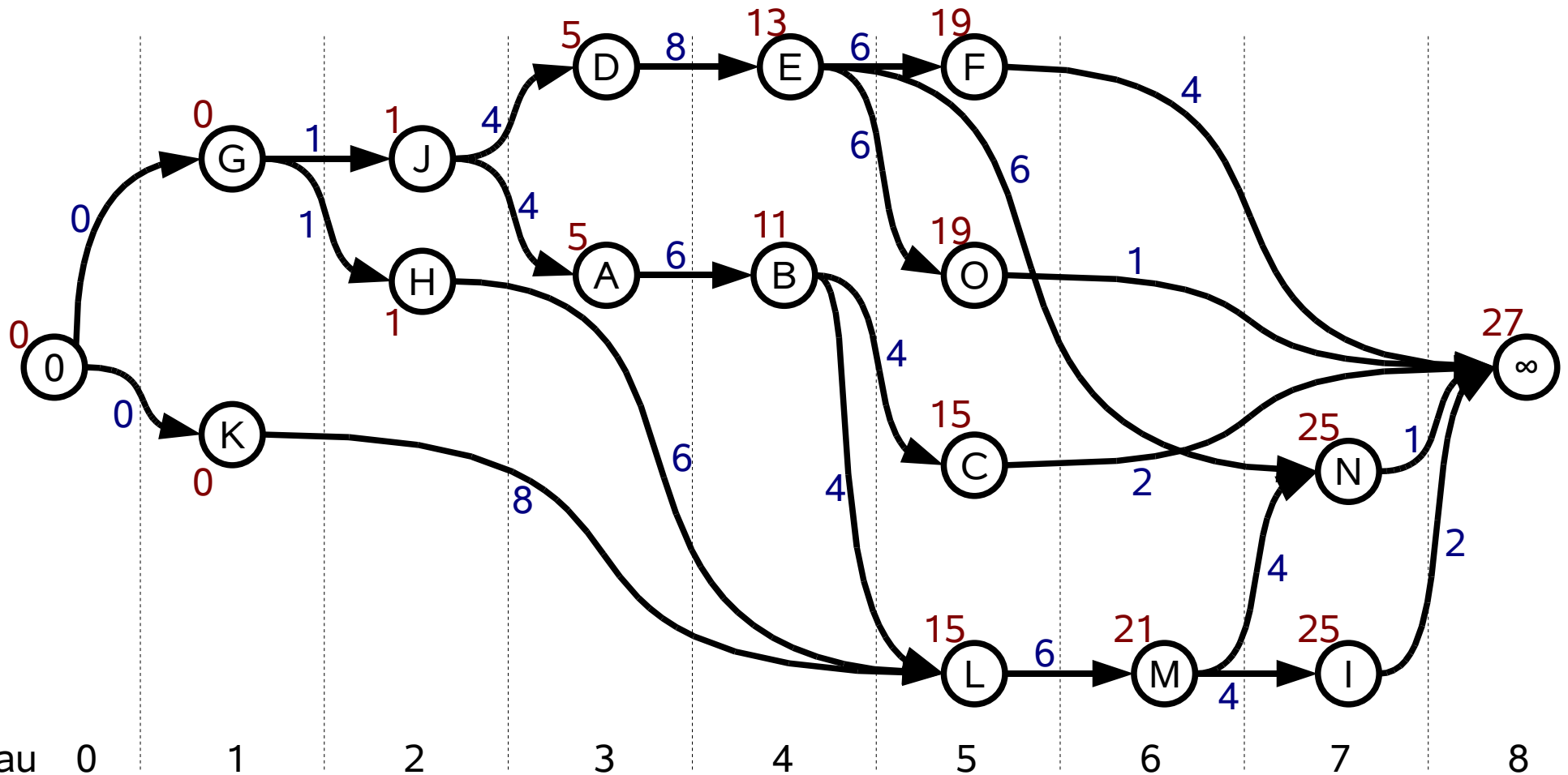
$$\underline{t}_0 = 0 \quad \text{und} \quad \underline{t}_i = \max_{j \in \Gamma^{-1}(i)} (\underline{t}_j + v_{ji})$$

v_{ji} ist der Wert der Kante (j, i) (z. B. die Dauer von j)

$\Gamma^{-1}(i)$ ist die Menge der Vorgängern von i .

Projektplanung – Ressourcen mit unendlichen Kapazitäten

Frühestmögliche Anfangszeitpunkte



Projektplanung – Ressourcen mit unendlichen Kapazitäten

- **Spätest zulässige Anfangszeitpunkte**

Wir möchten das Projekt spätestens an der Frist $D \geq \underline{t}_{n+1}$ abschliessen.

- **Definition:**

Der spätest zulässige Anfangszeitpunkt \bar{t}_i eines Tasks i ist das Datum an dem wir i ausführen können ohne das Projekt zu verzögern (Ende des Projektes später als D).

- **Theorem:**

$$\bar{t}_{n+1} = D$$

$\bar{t}_i = \bar{t}_{n+1}$ ist der Wert eines der längsten Pfade zwischen i und $n+1$.

Projektplanung – Ressourcen mit unendlichen Kapazitäten

- **Spätest zulässige Anfangszeitpunkte**
- **Theorem:**

Wenn der Graph keinen Zyklus hat, dann:

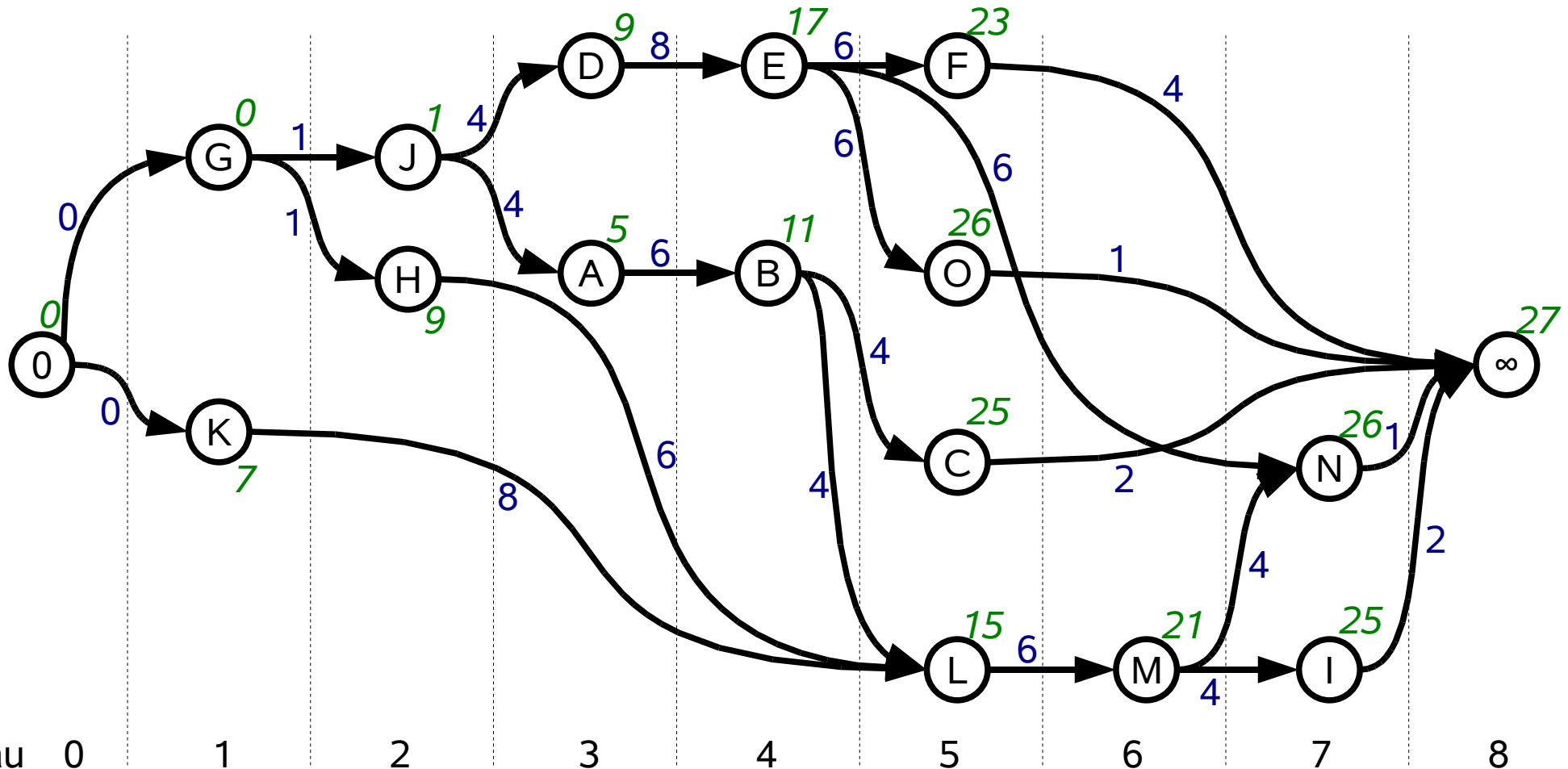
$$\bar{t}_\infty = D \quad \text{und} \quad \bar{t}_i = \min_{j \in \Gamma(i)} (\bar{t}_j - v_{ij})$$

v_{ij} ist der Wert der Kante (i, j) (z. B. die Dauer von i)

$\Gamma(i)$ ist die Menge der Nachfolger von i .

Projektplanung – Ressourcen mit unendlichen Kapazitäten

Spätest zulässige Anfangszeitpunkte



Projektplanung – Ressourcen mit unendlichen Kapazitäten

- **Gesamte Pufferzeiten und kritischer Pfad**
- Definition

Die *gesamte Pufferzeit* eines Tasks i ist die gesamte Verzögerung von i ohne das Projekt zu verzögern.

$$GP_i = \bar{t}_i - \underline{t}_i$$

- Definition

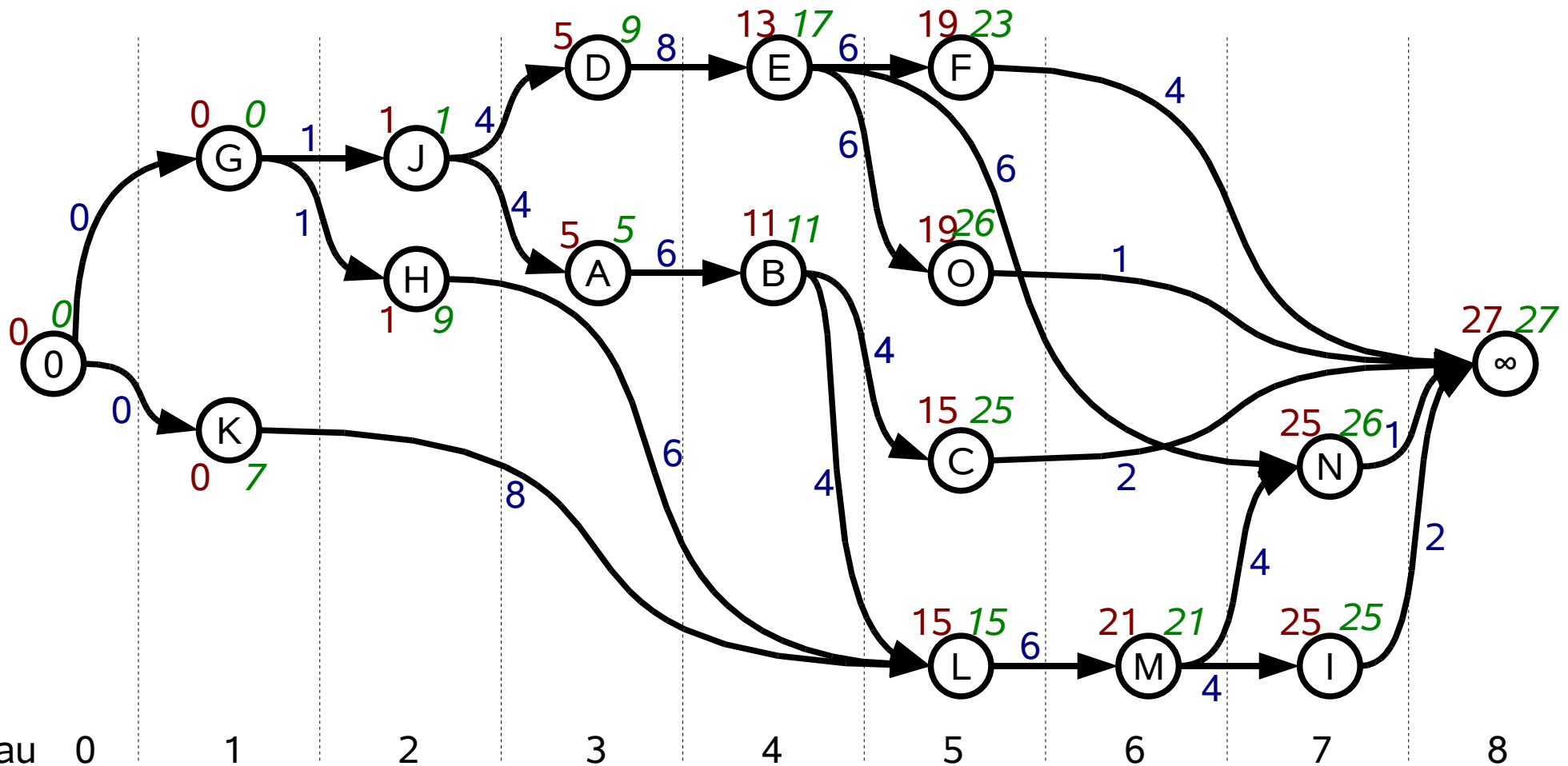
Ein *kritisches Task* hat eine gesamte Pufferzeit von null.

→ Eine Verzögerung eines solchen Tasks verursacht eine Verzögerung des Projektes.

Ein *Pfad ist kritisch* gdw. er nur kritische Tasks von Anfang bis Ende verbindet.

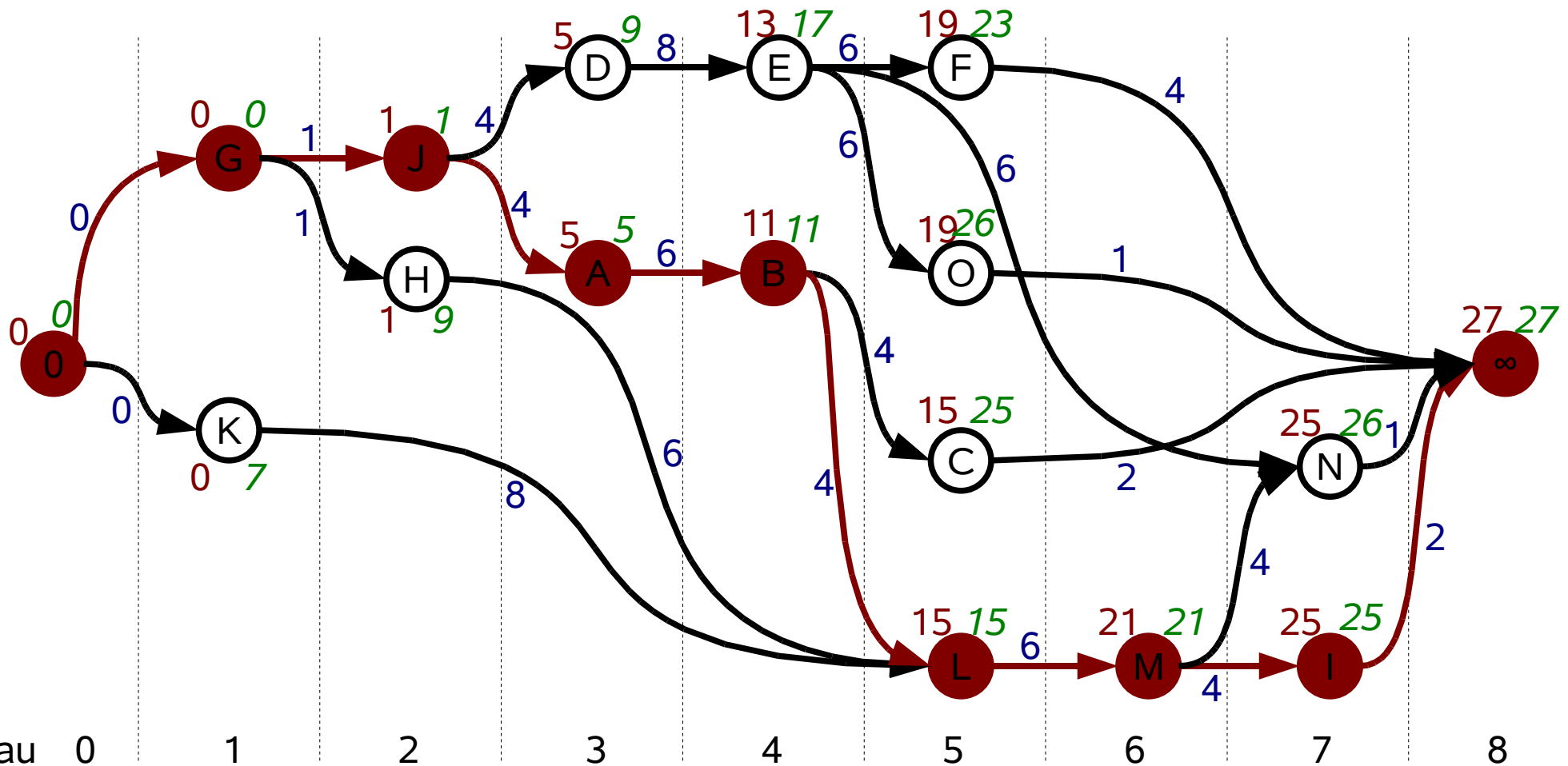
Projektplanung – Ressourcen mit unendlichen Kapazitäten

Gesamte Pufferzeiten und kritischer Pfad



Projektplanung – Ressourcen mit unendlichen Kapazitäten

Gesamte Pufferzeiten und kritischer Pfad



Projektplanung – Ressourcen mit unendlichen Kapazitäten

- **Freie Pufferzeiten**

- **Definition**

Die *freie Pufferzeit* eines Tasks i ist die gesamte Verzögerung von i ohne ein anderes Task zu verzögern (im Vergleich zu frühestmöglichen Anfangszeitpunkten).

- **Theorem**

$$FP_i = \min_{j \in \Gamma(i)} (\underline{t}_j - \underline{t}_i - v_{ij})$$

Projektplanung – Ressourcen mit endlichen Kapazitäten

- Kontext:

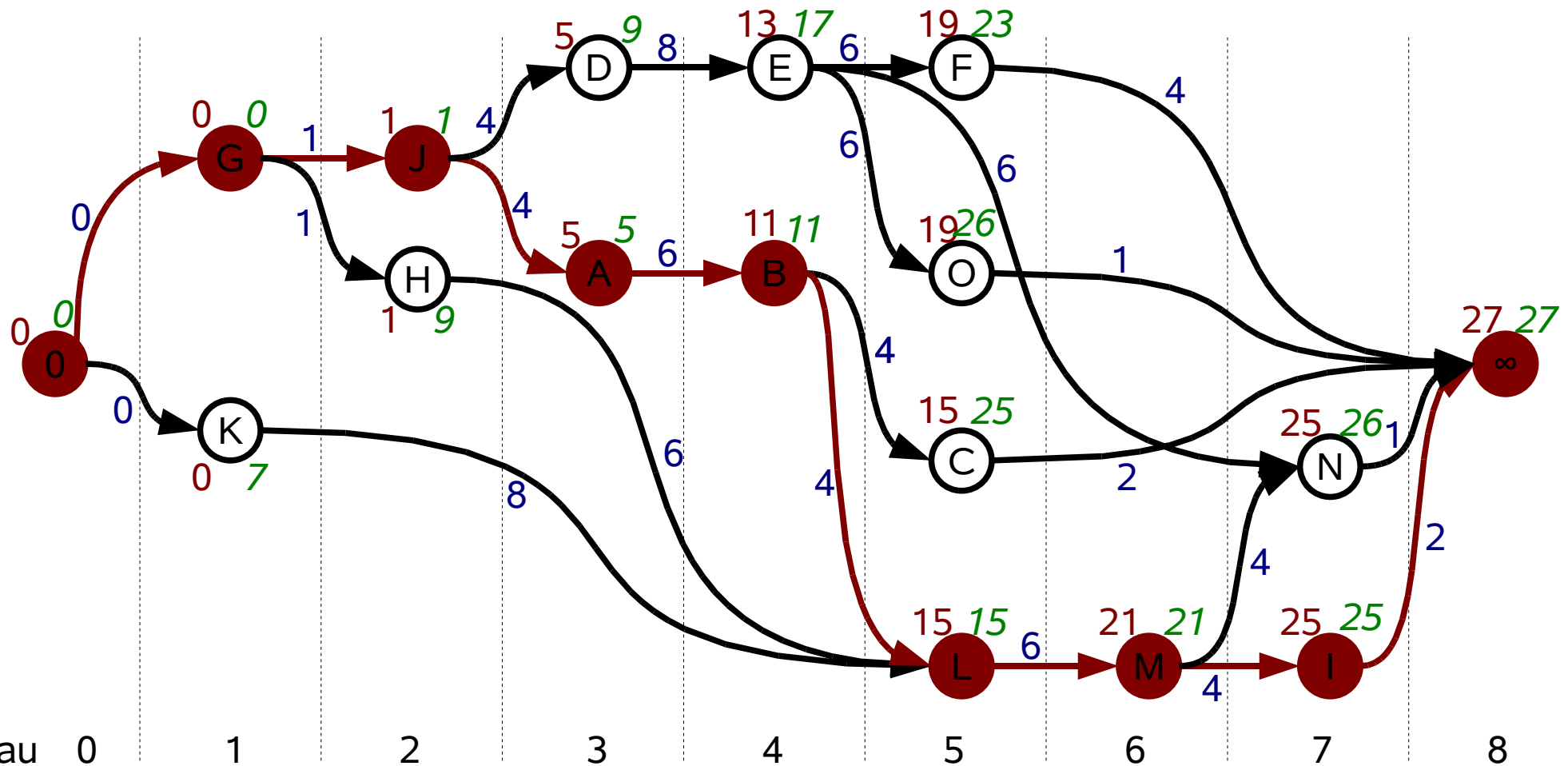
Ein Projekt besteht aus einer Menge von n Tasks verbunden mit zeitlichen Constraints und **Ressourcen-Constraints**

- Objektiv:

- Berechne die minimale Zeitdauer des Projektes, angenommen, die Ressourcen haben **endliche Kapazitäten**
→ minimiere $(t_{n+1} - t_0)$, so dass zeitliche Constraints und Ressourcen-Constraints erfüllt sind
- Bestimme die frühestmöglichen und spätest zulässigen Anfangszeitpunkte von allen Tasks
- Bestimme die kritischen Tasks

Projektplanung – Ressourcen mit endlichen Kapazitäten

Nur eine Person für die Tasks D und A → ordnen D und A



Projektplanung – Ressourcen mit endlichen Kapazitäten

Allgemeine Prozedur für die Auflösung:

- 1) Aufzählen der verschiedenen Möglichkeiten:
 - wenn A vor D ist, dann fügen wir eine Kante von A zu D ein, deren Wert gleich der Dauer von A ist;
 - wenn D vor A ist, dann fügen wir eine Kante von D zu A ein, deren Wert gleich der Dauer von D ist.
- 2) Lösen der entsprechenden Probleme
- 3) Treffen der besten Entscheidung

Wenn die Menge der Tasks, die Ressourcen verteilen, groß ist, dann dauert die Auflösung sehr lange, weil die Anzahl der Möglichkeiten riesig ist!

III. Produktionsplanung

- Kontext
- Beispiel
- Industrielle Software

Produktionsplanung – Kontext

- Eine Menge von n **Tasks** ist auszuführen.
- Die **Ressourcen** sind Maschinen mit endlichen Kapazitäten.
- Die **Optimierungskriterien** hängen von Zeitpunkten, Ablieferungsterminen oder laufenden Vorräten ab; Fertigungsaufträge sind mehr oder weniger dringend...

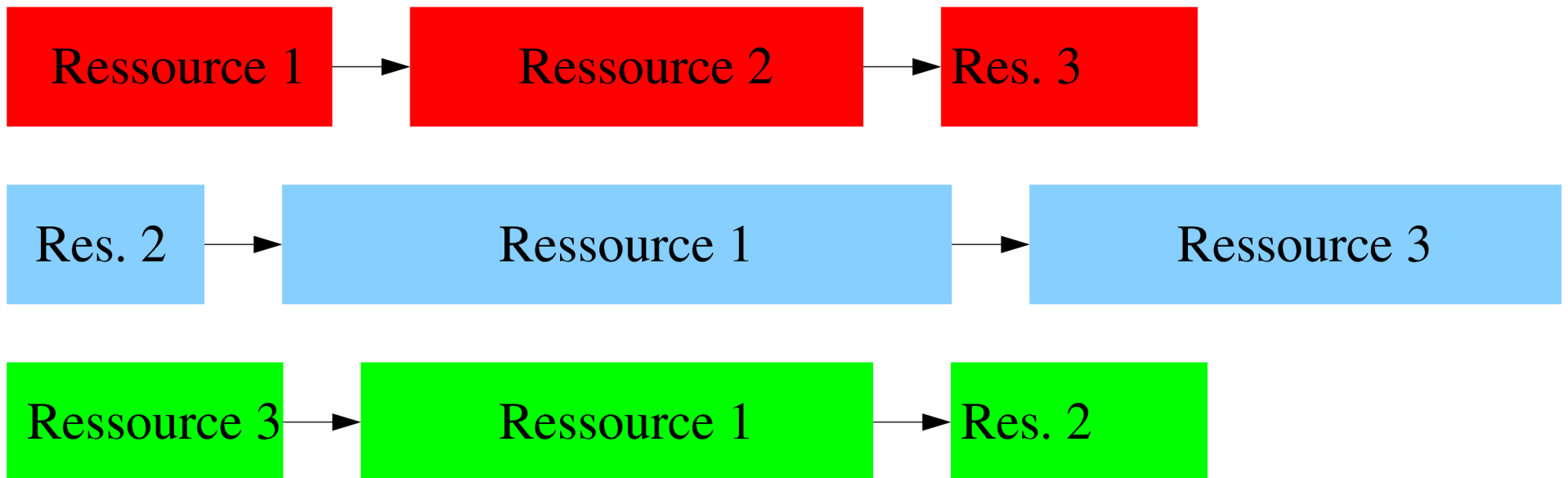
Produktionsplanung – Beispiel

Problembeschreibung:

- 3 Fertigungsaufträge und 3 Tasks je Fertigungsauftrag
- 3 Maschinen
 - jede Maschine kann nur ein Task auf einmal durchführen
- Minimiere die gesamte Produktionsdauer (Makespan)

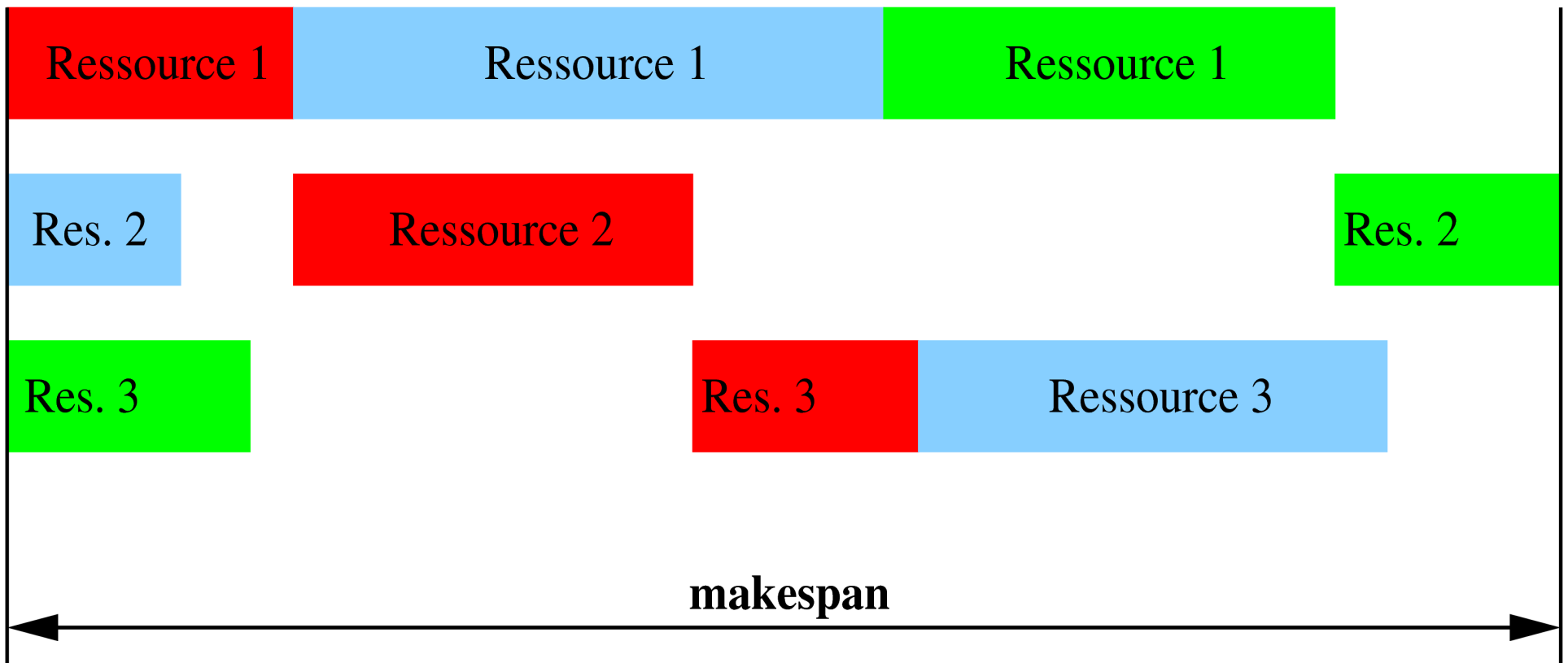
Produktionsplanung – Beispiel

Problembeschreibung



Produktionsplanung – Beispiel

Optimaler Ablaufplan



Scheduling in der Industrie

- Programmbibliotheken:
 - ILOG Scheduler
 - Koalog Constraint Solver
- Enterprise Resource Planning (ERP):
 - SAP AG
 - Oracle Applications
 - Infor Global Solutions